

MOBILE LUFTENTFEUCHTER

Sparsam trocknen – schneller als Sonne und Wind



Ausgabe 2023



REMKO SERIE ASF

Mobile Luftentfeuchter mit Adsorptions-Rotor



REMKO SERIE ASF

Der leistungsstarke Luftentfeuchter – Einsatz im unteren Temperaturbereich

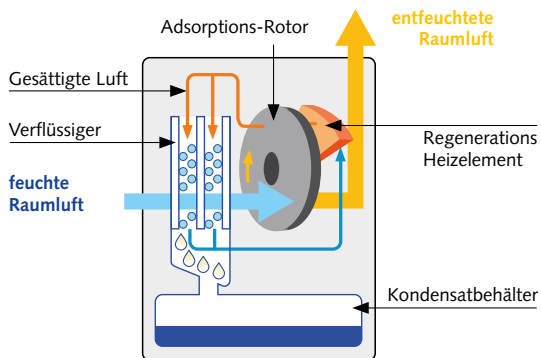
Durch eine neuartige Technologie ist es möglich geworden, auch ohne Kompressor und Einsatz von Kältemittel ein besonders leistungsstarkes Gerät zu entwickeln. Speziell im Temperaturbereich unter 20°C ist der REMKO ASF 100 besonders effizient (siehe Leistungsdiagramm). Aufgrund der kompakten Bauform und des sehr geringen Gewichtes ist das Gerät leicht zu transportieren und somit überall einsetzbar. Abgerundet wird der hohe Qualitätsanspruch durch eine gute Geräteausstattung und eine moderne Optik.

Serienmäßig mit Ionisierer und Luftfilter

Der eingebaute Ionisierer und Luftfilter sorgen für eine verbesserte Luftqualität in Ihrer Umgebung. Zudem kann das Gerät im Betriebsmodus "extra leise" betrieben werden. Dank seiner kompakten und leichten Bauweise ist das Gerät besonders flexibel einsetzbar.

- Sehr kompakt und extrem leicht
- Umweltfreundliche Technologie
- Non-stop Entfeuchtung ohne Abtauphase
- Großer Temperatureinsatzbereich von 1°C - 40°C
- Bereits ab 5°C Raumtemperatur sehr hohe Entfeuchtungsleistung
- Hohe Effizienz
- 3-stufiger Ventilator
- Swing-Funktion
- Eingebauter Ionisierer für eine bessere Luftqualität
- Elektronische Regelung
- 3 Betriebsprogramme:
 - Automatik
 - Extra leise
 - Maximalleistung

Schematische Darstellung der Arbeitsweise





Übersichtliches Bedienungstableau



Leicht zu transportieren bei nur 6,5 kg Gesamtgewicht



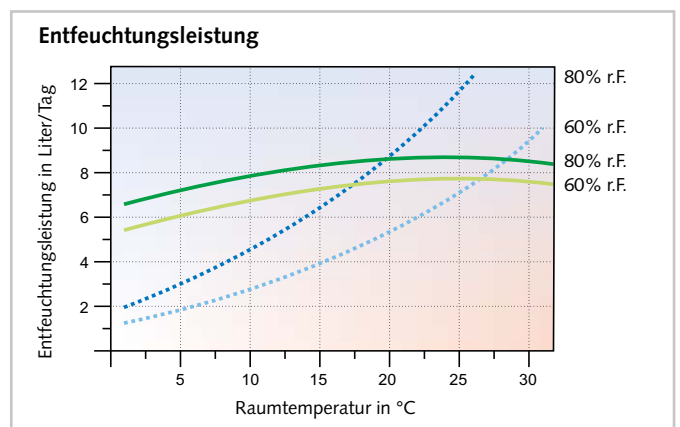
Die Swing-Funktion sorgt für eine optimale Luftverteilung



Leicht zu entleerender Kondensatbehälter

Technische Daten

Gerätetyp	ASF 100	
Tagesentfeuchtungsleistung max.	Liter/Tag	8,7
Bei 20 °C und 70% r.F.	Liter/Tag	8,0
Bei 15 °C und 60% r.F.	Liter/Tag	7,0
Luftleistung max.	m ³ /h	150
Füllmenge Kondensatbehälter	Liter	3,0
Arbeitsbereich Temperatur LowTEMP	°C	1 - 40
Arbeitsbereich Feuchtigkeit	% r.F.	45 - 100
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Leistungs-/Stromaufnahme max.	kW/A	0,60 / 2,6
Tiefe	mm	300
Breite	mm	195
Höhe	mm	500
Gewicht	kg	6,5
EDV-Nr.	1610090	

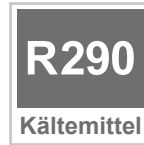


— REMKO ASF 100 mit Adsorptions-Rotor

····· Vergleichbares Gerät mit Kompressor-Technik

REMKO SERIE ETF 320 ECO

Mobile Luftentfeuchter

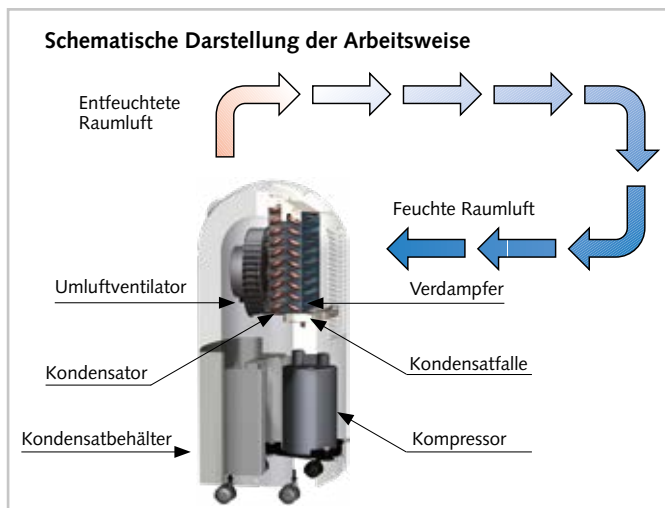


REMKO SERIE ETF 320 ECO

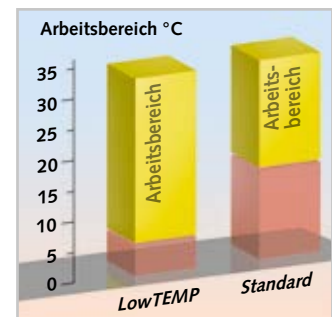
Die leistungsstarken Luftentfeuchter in Kompakt-Ausführung, sofort und überall einsetzbar

Feuchtigkeit besteht zu einem hohen Anteil aus Kondenswasser, das sich an kühlen Wandflächen niederschlägt. Wasser im Bad, Waschraum und weiteren Gebäudebereichen verschlimmert das Problem. Auch Fenster und Türen können noch so gut isoliert sein, Nässe und Feuchtigkeit dringen durch dicke Betonwände. Der Gerätetyp ETF 320 Eco zeichnet sich durch seine hohe Entfeuchtungsleistung aus. Durch das serienmäßig eingebaute Hygrostat kann das Gerät vollautomatisch gesteuert werden.

- Sehr niedrige Betriebskosten aus der Steckdose, 230 Volt
- Umweltfreundliches Kältemittel R290
- Störungsfreier Dauereinsatz auch rund um die Uhr
- Vollautomatische Steuerung
- Besonders effizient durch den Einsatz eines Rollkolbenverdichters
- Feuchtigkeitssteuerung durch eingebauten Hygrostat
- Fahrbar bei sehr geringem Eigengewicht
- Kompakt, deshalb leicht im PKW zu transportieren



Übersichtliches Bedientableau



Entfeuchtungseinsatz bei LowTEMP-Ausführung schon ab 6 °C möglich



Technische Daten

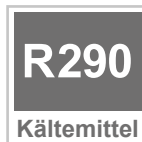
Gerätetyp		ETF 320 Eco
Tagesentfeuchtungsleistung max.	Liter/Tag	32,0
Bei 30 °C und 80% r.F.	Liter/Tag	30,0
Luftleistung	m³/h	190
Hygrostat		Serie
Füllmenge Kondensatbehälter	Liter	5,0
Arbeitsbereich Temperatur LowTEMP	°C	6 - 32
Arbeitsbereich Feuchtigkeit	% r.F.	40 - 99
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50
Leistungs-/Stromaufnahme max.	kW/A	0,57/2,8
Spezifischer Energieverbrauch (SEC)	kWh/Liter	0,45
Tiefe	mm	275
Breite	mm	390
Höhe	mm	615
Gewicht	kg	17,0
EDV-Nr.		1610325

Anwendungsbereiche

- Wohnräume
- Kellerräume
- Dachböden
- Garagen
- Bibliotheken
- Museen

REMKO SERIE ETF 360-460 ECO

Mobile Luftentfeuchter



REMKO SERIE ETF 360-460 ECO

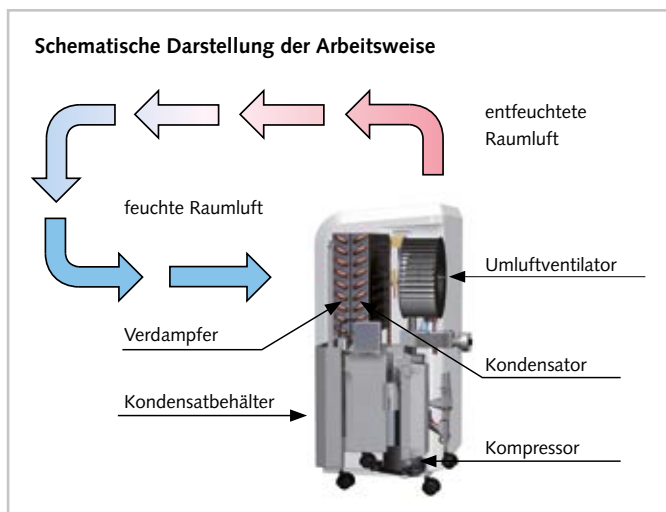
Die leistungsstarken Luftentfeuchter in Kompakt-Ausführung, universell einsetzbar

Feuchtigkeit besteht zu einem hohen Anteil aus Kondenswasser, das sich an kühlen Wandflächen niederschlägt. Wasser im Bad, Waschraum und weiteren Gebäudebereichen verschlimmert das Problem. Auch Fenster und Türen können noch so gut isoliert sein, Nässe und Feuchtigkeit dringen durch dicke Betonwände.

Die Gerätetypen ETF 360 Eco und ETF 460 Eco zeichnen sich durch ihre außergewöhnliche Ausstattung und hohe Entfeuchtungsleistung aus. Durch die serienmäßig eingebaute Kondensatpumpe können die Geräte universell eingesetzt werden.

Das anfallende Kondensat kann wahlweise im eingebauten Kondensatbehälter aufgefangen, über einen Schlauch in einen tiefer gelegenen Abfluss geleitet werden oder mittels der integrierten Kondensatpumpe und 5 m steckerfertigem Kondensatschlauch in höher gelegene Bereiche abgeführt werden.

- Eingebaute Kondensatpumpe mit steckerfertigem Kondensatanschluss
- Umweltfreundliches Kältemittel R290
- Sehr niedrige Betriebskosten
- Steckerfertige Geräteausführung
- Besonders effizient durch den Einsatz eines Rollkolbenverdichters
- Zwei Ventilatorstufen wählbar
- Digitale Temperatur- und Feuchtigkeitsanzeige
- Feuchtigkeitssteuerung durch eingebautes Hygrostat
- Vollautomatische Steuerung
- Störungsfreier Dauereinsatz auch rund um die Uhr
- Mit eingebauten Tragegriffen und Transportrollen





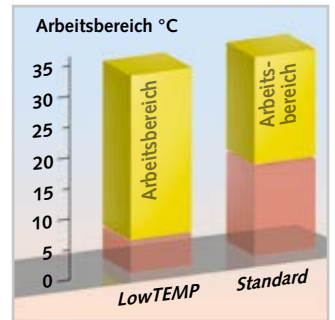
Übersichtliches Bedientableau mit Digitalanzeige



Leicht zu transportieren



Eingebaute Kondensatpumpe, steckerfertig



Entfeuchtungseinsatz bei LowTEMP-Ausführung schon ab 6 °C möglich

Technische Daten

Gerätetyp		ETF 360 Eco	ETF 460 Eco
Tagesentfeuchtungsleistung max.	Liter/Tag	40,0	52,0
Bei 30 °C und 80% r.F.	Liter/Tag	36,0	48,0
Luftleistung	m ³ /h	320	340
Füllmenge Kondensatbehälter	Liter	6,5	6,5
Arbeitsbereich Temperatur LowTEMP	°C	6 - 32	6 - 32
Arbeitsbereich Feuchtigkeit	% r.F.	40 - 99	40 - 99
Kondensatpumpe		eingebaut	eingebaut
Hygroskop		eingebaut	eingebaut
Heißgasabtauung		Serie	Serie
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50
Leistungs-/Stromaufnahme max.	kW/A	0,58/2,9	0,74/3,5
Tiefe	mm	280	280
Breite	mm	390	390
Höhe	mm	600	600
Gewicht	kg	18,0	22,5
EDV-Nr.		1610365	1610465

Zubehör

Gerätetyp	ETF 360 Eco	ETF 460 Eco
Kondensatschlauch		
Ø 6 mm, lose, lfm.	1011206	1011206



REMKO QUALITÄT MIT SYSTEM

Klima | Wärme | Neue Energien

REMKO GmbH & Co. KG
Klima- und Wärmetechnik

Im Seelenkamp 12
32791 Lage

Telefon +49 (0) 5232 606-0
Telefax +49 (0) 5232 606-260

E-mail info@remko.de
Internet www.remko.de

Hotline National
+49 (0) 5232 606-0

Hotline International
+49 (0) 5232 606-130

